



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р

—
202

Проект окончательная редакция

**Строительные работы
и типовые технологические процессы
ВЕРИФИКАЦИЯ, ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ И ОТБОР ОБРАЗЦОВ
ПОЛИМЕРНОЙ ТРУБНОЙ ПРОДУКЦИИ
Правила выполнения**

*Настоящий проект стандарта не подлежит применению
до его утверждения*

Москва
Российский институт стандартизации

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Ассоциацией производителей трубопроводных систем (АПТС)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 400 «Производство работ в строительстве. Типовые технологические и организационные процессы»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от №

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 202_

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения.....	
2 Нормативные ссылки.....	
3 Термины, определения, сокращения и обозначения.....	
4 Общие положения.....	
5 Верификация.....	
6 Входной контроль.....	
7 Отбор образцов.....	
Приложение А (справочное) Образец формы журнала верификации закупленной продукции.....	
Приложение Б (справочное) Образец чек-листа верификации.....	
Приложение В (справочное) Образец акта входного контроля.....	
Приложение Г (справочное) Образцы акта отбора образцов.....	

Введение

Настоящий стандарт разработан в рамках деятельности Ассоциации производителей трубопроводных систем по предупреждению и противодействию незаконному обороту промышленной продукции в соответствии с требованиями Федерального закона от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, в целях снижения поставок, монтажа и применения на объектах капитального строительства продукции и товаров, не соответствующих требованиям технических регламентов и/или стандартов, не отвечающих условиям договора и/или имеющих скрытые свойства, информация о которых является заведомо неполной или недостоверной.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**Строительные работы и типовые технологические процессы
ВЕРИФИКАЦИЯ, ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ И ОТБОР ОБРАЗЦОВ
ПОЛИМЕРНОЙ ТРУБНОЙ ПРОДУКЦИИ**

Правила выполнения

Civil engineering works and typical processing.

Verification, input inspection and sampling of plastics tubular products.

Rules of procedure

Дата введения – 202 – –

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на полимерную трубную продукцию (далее – продукцию) и устанавливает правила проведения процедур входного контроля, верификации и отбора образцов. Продукция предназначена для применения при новом строительстве, реконструкции и капитальном ремонте трубопроводных систем.

Входной контроль, верификацию и отбор образцов проводят с целью проверки соответствия качества и количества продукции установленным требованиям, условиям договора (контракта), в также предупреждения поставки, применения и запуска в эксплуатацию несоответствующей продукции.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 18599 Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия

ГОСТ 22689 Трубы и фасонные части из полиэтилена для систем внутренней канализации. Технические условия

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 27078 Трубы из термопластов. Изменение длины. Метод определения и параметры

ГОСТ 32412 Трубы и фасонные части из непластифицированного поливинилхлорида для систем внутренней канализации. Технические условия

ГОСТ 32414 Трубы и фасонные части из полипропилена для систем внутренней канализации. Технические условия

ГОСТ 32415–2013 Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для системы водоснабжения и отопления. Общие технические условия

ГОСТ 32972–2014 Колодцы полимерные канализационные. Технические условия

ГОСТ Р 50779.12 Статистические методы. Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ Р 51613 Трубы напорные из непластифицированного поливинилхлорида. Технические условия

ГОСТ Р 53630 Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия

ГОСТ Р 54468 Трубы гибкие с тепловой изоляцией для систем теплоснабжения, горячего и холодного водоснабжения. Общие технические условия

ГОСТ Р 54475–2011 Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации. Технические условия

ГОСТ Р 56730 Трубы полимерные гибкие с тепловой изоляцией для систем теплоснабжения. Общие технические условия

ГОСТ Р 56927 Трубы из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида для водоснабжения. Технические условия

ГОСТ Р 58121.2 (ИСО 4437-2:2014) Пластмассовые трубопроводы для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (ПЭ). Часть 2. Трубы

ГОСТ Р 58121.3 (ИСО 4437-3:2014) Пластмассовые трубопроводы для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (ПЭ). Часть 3. Фитинги

ГОСТ Р ИСО 580 Трубопроводы из пластмасс. Детали соединительные литьевые из термопластов. Методы определения изменения внешнего вида после прогрева

ГОСТ Р ИСО 2507-1 Трубы и соединительные детали из термопластов. Температура размягчения по Вика. Часть 1. Общий метод испытания

ГОСТ Р ИСО 9000 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

ГОСТ Р МЭК 61386.24 Трубные системы для прокладки кабелей. Часть 24.

Трубные системы для прокладки в земле

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения, сокращения и обозначения

3.1 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р ИСО 9000 и следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 входной контроль: Контроль продукции поставщика, поступившей к подрядчику или потребителю, в целях подтверждения соответствия продукции проектной документации.

Примечание – Входной контроль является этапом строительного контроля.

3.1.2 заказчик: Юридическое или физическое лицо, обратившееся с заказом к другому лицу – производителю, продавцу, поставщику товаров и услуг (подрядчику).

Примечание – В качестве заказчика могут выступать федеральные, региональные или местные органы исполнительной власти, предприятия и граждане.

3.1.3 несоответствующая продукция: Продукция, не отвечающая требованиям действующего законодательства, условиям договора (контракта), нормативной или проектной документации.

3.1.4 отбор образцов (проб): Процедура извлечения образцов (проб) из партии поставленной или эксплуатируемой продукции в целях организации

испытаний на соответствие требованиям нормативной документации на продукцию, проектной документации, условиям договора (контракта) и действующего законодательства.

3.1.5 приемка по качеству: Проверка соответствия качества поставленной продукции сопроводительной документации и условиям договора (контракта).

3.1.6 приемка по количеству: Проверка соответствия количества поставленной продукции сопроводительной документации и условиям договора (контракта).

3.1.7 приемка по назначению: Проверка соответствия технических характеристик поставленной продукции предполагаемому назначению и/или условиям эксплуатации по проектной документации.

3.1.8

проектная документация: Документация, разрабатываемая на первой стадии при двухстадийном архитектурно-строительном проектировании, являющаяся объектом интеллектуальной собственности и содержащая материалы в текстовой и графической формах и (или) в форме информационной модели и определяющая архитектурные, функционально-технологические, конструктивные, технико-экономические и инженерно-технические решения для обеспечения строительства, реконструкции, сноса объектов капитального строительства, их частей, капитального ремонта (в том числе для линейных объектов).

Примечание – Проектная документация состоит из технической документации и сметной документации (сметных расчетов) (при необходимости). Каждый проектный документ, как составная часть проектной документации имеет самостоятельное наименование и обозначение. Состав проектной документации необходим для оценки соответствия принятых решений заданию на проектирование, требованиям технических регламентов и документов в области стандартизации, а также достаточен для разработки рабочей документации для строительства.

[СП 48.13330.2019, пункт 3.35]

3.1.9 сопроводительная документация: Пакет документов, предоставляемый поставщиком/производителем при передаче продукции потребителю, содержащий информацию, достаточную для проведения однозначной идентификации продукции в целях обеспечения прослеживаемости на всех этапах жизненного цикла.

3.1.10 трубная продукция: Изделия полной заводской готовности, применяемые для монтажа трубопроводных систем (трубы, соединительные детали, колодцы, емкости, запорная арматура).

3.1.11 **чек-лист:** Форма опросного листа для проведения процедуры верификации полимерной трубной продукции.

3.2 Сокращения и обозначения

В настоящем стандарте применены следующие сокращения и обозначения:

ЖКХ – жилищно-коммунальное хозяйство;

НД – нормативная документация;

ОТК – отдел технического контроля;

ПВХ – поливинилхлорид;

ПП – полипропилен;

ПЭ – полиэтилен;

ТУ – технические условия.

4 Общие положения

4.1 Входной контроль, верификацию и отбор образцов (проб) продукции выполняют в соответствии с правилами, установленными настоящим стандартом, и нормативными правовыми актами, если иное не предусмотрено условиями договора (контракта).

4.2 Верификацию проводят в соответствии с ГОСТ 24297 до момента применения продукции на этапе строительства путем проверки сопроводительной документации на соответствие требованиям проектной документации, технических регламентов, стандартов, сводов правил и условий договора (контракта).

4.3 Входной контроль проводят на этапе передачи продукции поставщиком потребителю для предупреждения поставки (передачи, получения) несоответствующей продукции. Входной контроль включает проверку полноты и корректности оформления сопроводительных документов, в том числе содержащих сведения о качестве, и оценку соответствия продукции требованиям проектной документации и условиям договора (контракта).

4.4 Отбор образцов (проб) может быть осуществлен при проведении верификации продукции, входного контроля, при монтаже продукции или на этапе эксплуатации. Отбор образцов проводят с целью организации испытаний для подтверждения соответствия продукции требованиям нормативной документации на продукцию, проектной документации, условиям договора (контракта) и действующего законодательства при наличии оснований, предусмотренных 7.4. Правила отбора единиц продукции в выборку – по ГОСТ Р 50779.12.

4.5 В случае выявления несоответствия заявленным требованиям, применение продукции не допускается. Несоответствующая продукция подлежит возврату поставщику в соответствии с ГОСТ 24297.

5 Верификация

5.1 Верификацию проводят с целью предотвращения применения при монтаже (установке, ремонте и пр.) и эксплуатации продукции, не соответствующей требованиям технических регламентов, стандартов на продукцию, и условий договора (контракта) путем проверки соответствия качества продукции установленным требованиям.

5.2 Верификацию проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 24297. Отбор проб в выборку проводят в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50779.12.

5.3 Продукцию на верификацию представляют с сопроводительной документацией.

Информацию о предоставленных сопроводительных документах вносят в журнал верификации, образец формы представлен в приложении А. Правильность внесенной информации должна быть заверена личной подписью представителя поставщика.

В журнал верификации должна быть внесена следующая информация о закупленной продукции:

- наименование производителя;
- наименование поставщика;
- наименование продукции;
- номер сертификата /декларации о соответствии;
- номер паспорта (сертификата) качества и номер партии;
- дата изготовления;
- нормативная документация на продукцию;
- вид упаковки.

5.4 При проведении верификации потребитель вправе провести в установленном порядке измерения геометрических размеров продукции своими силами или привлечь для проведения лабораторных испытаний аккредитованную организацию.

5.5 При проведении верификации рекомендуется использовать чек-листы. Образец чек-листа для полимерной трубной продукции приведен в приложении Б.

На основе приведенного образца могут быть разработаны чек-листы для конкретного вида продукции, минимизирующие вероятность некорректного понимания и заполнения.

6 Входной контроль

6.1 Входной контроль является комплексной процедурой и включает:

- приемку по количеству;
- приемку по качеству;
- приемку по назначению.

6.2 Приемку продукции осуществляют в соответствии с действующим законодательством, нормативными документами на продукцию, условиями поставки, договором (контрактом), проектной документацией.

6.3 При проведении приемки продукции по количеству проверяют:

- наличие, полноту и содержание сопроводительной документации на продукцию;
- фактическое количество продукции.

В случае выявления несоответствия потребитель извещает об этом поставщика в день, когда выявлено несоответствие.

6.4 При проведении приемки продукции по качеству проверяют:

- наличие и соответствие характеристик продукции, указанных в сопроводительной документации, требованиям законодательства Российской Федерации, технических регламентов, стандартов, условиям договора (контракта), проектной документации и иным требованиям, предъявляемым к продукции;

- полноту и читаемость маркировки;
- отсутствие дефектов поверхности, вмятин, забоин, задиров, рисок и других повреждений поверхности и торцов труб, превышающих допустимые значения;
- отсутствие расслоений на торцах труб;
- отсутствие повреждений заводского защитного покрытия труб;
- номинальную толщину стенки;
- номинальный наружный диаметр.

Примечание – При необходимости могут быть проведены дополнительные проверки, не предусмотренные в нормативной документации на продукцию. Объем и методы испытаний в этом случае должны быть согласованы между поставщиком и потребителем.

6.5 При проведении приемки продукции по назначению проверяют соответствие эксплуатационных характеристик поставленной продукции

предполагаемому назначению и/или условиям эксплуатации (температура транспортируемой среды, внутреннее давление трубопровода, условия прокладки и пр.) по проектной документации. В случае выявления неоднозначности требований к продукции в проектной документации приемка должна быть приостановлена до получения разъяснений от потребителя.

6.6 По результатам входного контроля составляют акт. Акт входного контроля должен содержать:

- наименование объекта, на котором проводят входной контроль;
- адрес объекта;
- дату проведения;
- количество продукции;
- наименование потребителя (заказчика);
- наименование поставщика (производителя);
- сведения о маркировке продукции (отметка об отсутствии или не читаемости);
- номер партии;
- перечень предоставленной сопроводительной документации (вид документа, номер и дата выдачи);
- информацию о внешнем виде продукции (дефекты поверхности и пр.);
- в случае проведения отбора образцов:
 - количество образцов;
 - размеры образцов (номинальный наружный диаметр, номинальная толщина стенки, длина отрезка (для труб));
 - номера пломб;
- заключение;
- иную информацию, которую лица, входящие в состав комиссии, считают необходимым включить в документ;
- состав комиссии, с указанием ФИО и должности.

В процессе отбора образцов рекомендуется производить фото- и видеофиксацию. Особое внимание следует уделить съемке маркировки изделия и пломбы на образце. Фотографии и видеозаписи могут быть приложениями к акту отбора образцов. Акт должен быть подписан всеми членами комиссии, присутствующими при отборе образцов. В случае отказа участников от подписания, об этом делают запись в акте.

Каждый участник отбора образцов имеет право оставить в акте своё особое мнение (замечание по поводу процедуры отбора, возражение и т.п.).

Экземпляр подписанного акта (оригинал либо заверенная копия) должен быть предоставлен всем членам комиссии.

Образец акта входного контроля продукции приведен в приложении В.

На основе приведенного образца могут быть разработаны акты входного контроля для конкретного вида продукции, минимизирующие вероятность некорректного понимания и заполнения.

6.7 Потребитель при осуществлении входного контроля может провести в установленном порядке измерения геометрических параметров продукции своими силами или привлечь для проведения лабораторных испытаний аккредитованную организацию. В случае разногласий измерение геометрических параметров должно быть проведено в лаборатории в соответствии с методом, указанным в нормативной документации на продукцию.

Примечание – Перед проведением измерения геометрических параметров, отобранную для проведения испытаний продукцию кондиционируют в течение не менее 2 ч при температуре (23 ± 5) °С.

6.8 В случае выявления несоответствия продукции установленным требованиям по результатам входного контроля, потребитель предпринимает следующие действия:

- приостанавливает приемку продукции;
- отражает факт приостановки приемки продукции в акте о приемке товаров, оформленном по унифицированной форме, например ТОРГ-1, ТОРГ-2, утвержденной постановлением [1];
- уведомляет поставщика о недостатках и несоответствиях продукции;
- вызывает представителей поставщика для участия в составлении актов о несоответствии продукции/ актов отбора образцов (в случае принятия решения о проведении испытаний в отношении такой продукции);
- оформляет претензию или рекламацию на продукцию.

6.9 В случае выявления несоответствия продукции установленным требованиям по результатам входного контроля, следует обеспечить хранение несоответствующей продукции в соответствии с требованиями нормативных документов на продукцию и документации поставщика (производителя), исключая несанкционированный доступ к ней, до принятия решения о ее передаче поставщику, при этом:

- продукция с несоответствиями, выявленными при проведении входного контроля, должна быть промаркирована и изолирована от остальной продукции;
- несоответствующая продукция должна иметь ярлык «БРАК» или цветную маркировку «БРАК» на поверхности, выполненную краской, цвет которой контрастен цвету наружной поверхности изделия;
- складирование несоответствующей и непригодной к использованию продукции должно быть организовано в местах штатного хранения при условии пространственного разнесения от продукции, не прошедшей входной контроль, а также прошедшей входной контроль и признанной годной для применения.

7 Отбор образцов

7.1 Отбор образцов (проб) проводят в объёме не менее одной пробы от каждой партии спорной продукции или в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50779.12 в присутствии представителей потребителя и поставщика, допускается присутствие представителей подрядчика и производителя.

7.2 Отбор образцов (проб) может быть инициирован потребителем, поставщиком. Сторона, инициирующая отбор образцов, должна заблаговременно оповестить вторую сторону о дате, времени и месте отбора образцов, чтобы вторая сторона могла обеспечить присутствие своего представителя.

7.3 Отбор образцов (проб) может производиться при проведении верификации, при входном контроле, в процессе монтаже и на этапе эксплуатации.

7.4 Отбор образцов (проб) производят в следующих случаях:

- при выявлении несоответствий в сопроводительной документации;
- при выявлении несоответствия внешнего вида и/или маркировки продукции нормативно-техническим требованиям;
- если производитель, поставщик, были ранее уличены в производстве и поставках несоответствующей продукции;
- если цена поставленной продукции ниже уровня цен на сырье, из которого эта продукция была произведена;
- при аварийной ситуации;
- по запросу органов власти;
- в иных случаях по усмотрению потребителя или иного заинтересованного лица.

7.5 Потребитель принимает решение о проведении лабораторных испытаний с целью подтверждения качества поставленной продукции и направляет (почтой России, по электронной почте либо по иным каналам связи, указанным в договоре) поставщику продукции уведомление с указанием точного адреса, даты и времени проведения отбора.

В качестве члена комиссии при проведении отбора образцов могут быть приглашены представители:

- производителя;
- службы эксплуатации,
- проектировщика;
- испытательной лаборатории;
- центра сертификации или метрологии;
- управления по жилищно-коммунальному хозяйству администрации муниципального образования;
- иные лица, заинтересованные в отборе образцов (проб).

7.6 В назначенное время лица, участвующие в отборе образцов (проб), проводят отбор образцов в количестве, достаточном для проведения испытаний. Отобранные образцы (пробы) опечатывают или пломбируют. Образцы после пломбировки передаются одному из членов комиссии по отбору для ответственного хранения и/или последующего направления в аккредитованную испытательную лабораторию. Размер и количество отобранных образцов (проб) должно быть достаточным для проведения испытаний.

7.7 Составляют акт отбора образцов, в котором указывают следующую информацию:

- дату, время и адрес места проведения отбора образцов и составления акта;
- наименование потребителя;
- наименование поставщика;
- наименование производителя продукции;
- номер и дату счета-фактуры, товарной и транспортной накладной, по которым поступила продукция;
- дату поступления продукции на склад, в случае доставки продукции поставщиком и при отпуске продукции со склада поставщика – номер и дату накладной или счета-фактуры, по которой продукция была сдана;
- указание на то, что образцы (пробы) отобраны в порядке, предусмотренном

ГОСТ Р 50779.12, нормативной документацией на продукцию, условиями поставки, другими обязательными правилами и контрактом/ договором, со ссылкой на их номер и дату;

- о наличии этикеток с данными (в случае, если предусмотрено нормативной документацией на продукцию);

- иные данные, которые члены комиссии, считают необходимым включить в акт для более подробной характеристики образцов (проб);

- состав комиссии, с указанием ФИО, должности и организации.

Акт должен быть подписан всеми членами комиссии.

Экземпляр подписанного акта (оригинал либо заверенная копия) должен быть предоставлен всем членам комиссии.

Образцы актов отбора представлены в приложении Г.

На основе приведенных образцов могут быть разработаны акты отбора образцов для конкретного вида полимерной трубной продукции, конкретизирующие перечень технических требований.

Приложение А
(справочное)

Образец формы журнала верификации закупленной продукции

А.1 Образец формы журнала верификации закупленной продукции.

1	№ листа	
2	Дата верификации	
3	Место проведения верификации	
4	ФИО сотрудника, ответственного за верификацию	
5	Наименование продукции	
6	Производитель	
7	Поставщик	
8	№ договора поставки	
9	№ накладной	
10	№ сертификата соответствия	
11	№ паспорта качества	
12	№ партии	
13	Дата изготовления	
14	Наименование НДС на продукцию	
15	НДС на продукцию (предоставлен/ не предоставлен)	
16	Вид упаковки	
17	Количество продукции	
18	Заключение о качестве (соответствует/не соответствует/требуется проведение лабораторных испытаний)	
19	Перечень дополнительных лабораторных испытаний	
20	Подпись ответственного сотрудника	
21	ФИО Представителя поставщика/не присутствовал	
22	Уполномочен на основании	
23	Подпись представителя поставщика (с результатами верификации ознакомлен)	

Приложение Б
(справочное)

Образец чек-листа для верификации

Б.1 Образец чек-листа для верификации полимерной трубной продукции различного назначения.

ЧЕК-ЛИСТ

для определения соответствия полимерной трубной продукции различного назначения

Потребитель _____
 Поставщик _____
 № договора поставки _____
 Адрес объекта _____
 Дата проверки _____
 Наименование продукции _____
 Труба _____
 Фитинг _____
 Иное _____
 Вид НД на продукцию _____

Характеристики	Соответствие	
	да	нет
Внешний вид		
Качество наружной и внутренней поверхности		
Гладкая наружная поверхность		
Гладкая внутренняя поверхность		
Отсутствуют недопустимые дефекты. Не допускаются продольные полосы и волнистость, выводящие толщину стенки за пределы допускаемых отклонений, пузыри, трещины, царапины, раковины, сквозные пробоины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов.		
Дополнительно: В случае многослойной конструкции – отсутствует расслоение на торце		
Наличие уплотнительного кольца (если предусмотрено конструкцией)		
При наличии выявленных дефектов описать их своими словами		
Маркировка		
Наличие и качество маркировки		
Маркировка присутствует		
Маркировка читается и не стирается от прикосновения		
Шаг маркировки не более 1м (для труб)		
Маркировка упаковки присутствует		
Содержание маркировки		
Наименование производителя и/или товарный знак		
Тип материала (ПЭ, ПП, ПВХ и др.)		
Геометрические размеры (в мм)		
Размер резьбы (при наличии резьбы)		
Назначение (газ, питьевая, техническая, канализация и т.п.)		
Эксплуатационные характеристики (класс эксплуатации (если предусмотрено), рабочее давление (в МПа или бар) или, рабочая температура (в °С) и пр.)		
Соответствие эксплуатационных характеристик продукции планируемому применению на объекте потребителя		
Дата изготовления (месяц, год)		
Номер партии		

Сопроводительная документация		
Наличие документов		
Сертификат соответствия или декларация соответствия, добровольная сертификация		
Свидетельство о государственной регистрации на соответствие единым гигиеническим нормам (для питьевого водоснабжения, холодного и горячего водоснабжения)		
Паспорт качества (документ о качестве)		

Содержание паспорта			
Наименование производителя в паспорте соответствует маркировке			
Тип материала (ПЭ, ПП, ПВХ и др.) в паспорте соответствует маркировке			
Геометрические размеры в паспорте соответствуют маркировке			
Назначение в паспорте соответствует маркировке (если применимо)			
Эксплуатационные характеристики в паспорте соответствуют маркировке			
Номер сертификата в паспорте соответствует номеру на сертификате			
Дата изготовления в паспорте соответствует маркировке			
Номер партии в паспорте соответствует маркировке			
Отметка ОТК о годности продукции, наличие должности, подписи и расшифровки подписи ответственного лица			
При выявлении несоответствия описать его своими словами:			
Общая оценка соответствия трубы и документов требованиям*			
*хотя бы одна отметка в графе «нет» свидетельствует и несоответствии продукции установленным требованиям			
Комментарии:			
Должность	ФИО	Подпись	Дата

Приложение В
(справочное)

Образец акта входного контроля

В.1 Образец акта входного контроля полимерной трубной продукции.

Акт входного контроля полимерной трубной продукции			
			Дата: "____" _____ 20__ г.
Наименование продукции:			
Наименование объекта:			
(область, район, населенный пункт)			
Кол-во труб (м)			
Поставщик:		Потребитель:	
№ договора поставки			
Маркировка		Маркировка не читаема/отсутствует	
Фактическая маркировка			
Комплектность			
Сопроводительная документация			
Накладная №		Дата приобретения:	
		"____" _____ 20__ г.	
Номер паспорта	Размер партии	м	Марка сырья
Нормативная документация на продукцию:	ГОСТ	НД производителя	
Номер сертификата соответствия		Сертификат отсутствует	
Номер свидетельства о государственной регистрации		Свидетельство государственной регистрации отсутствует	
Входной контроль	Количество отобранных образцов	_____ м	_____ шт.
Внешний вид			
Цвет наружной поверхности			
Наличие защитной оболочки		Толщина защитного покрытия _____ мм	
Маркировочные полосы			
Нет полос	Цвет полос		Количество
Дефекты (при наличии)	вздутия, трещины, раковины	сквозные пробоины	
царапины, сколы глубиной	_____ мм	неравномерная окраска	
иные дефекты (описать)			
Инструментальный контроль		Температура проведения измерений _____ °С	
Длина отрезка, _____ м (для труб)	№ пломб _____	Толщина стенки (мм)	Диаметр (мм)
Длина трубы без раструба _____ мм		Миним. _____ мм	Средний наружный диаметр _____ мм
Длина трубы с раструбом _____ мм		Средняя _____ мм	
Кол-во _____ шт. (для иной продукции)		Стандартное размерное отношение (SDR) _____	Номинальная кольцевая жесткость (SN) _____
Эксплуатационные характеристики продукции	Назначение _____	Температура _____ °С	Давление _____ МПа (бар)
	Другое _____		
Назначение по проектной документации	Назначение _____	Температура _____ °С	Давление _____ МПа (бар)
	Другое _____		

Заключение	По результатам входного контроля партия <input type="checkbox"/> допущена до строительства <input type="checkbox"/> не допущена до строительства <input type="checkbox"/> требуются лабораторные испытания для подтверждения соответствия <input type="checkbox"/> нуждается в уточнении требований проектной документации		
Комментарии			
Состав комиссии			
Организация	Подпись	ФИО	Должность

Приложение Г

(справочное)

Образцы акта отбора образцов

Г.1 Образец акта отбора образцов напорных полиэтиленовых труб для систем водоснабжения и водоотведения.

АКТ № _____
отбора образцов полимерной трубной продукции для систем водоснабжения и
напорного водоотведения
от «__» _____ 20__ г.

Место отбора образцов (объекта) _____
Образцы продукции (**образцы отбирать с маркировкой**, при её отсутствии необходимо отметить это в акте отбора образцов) _____
(полное условное обозначение продукции в соответствии с разрешительной, сопроводительной и нормативной документацией)

Информация о продукции

НД на продукцию:

- ГОСТ 18599 «Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия»
- ГОСТ Р 56927 «Трубы из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида для водоснабжения. Технические условия»
- ГОСТ Р 51613 «Трубы напорные из непластифицированного поливинилхлорида. Технические условия»
- ГОСТ 32415 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления»
- Другое _____

Назначение _____

(для подземной наружной канализации: хозяйственно-бытовой канализации, дренажа и водоотведения, ливневой канализации, отведения промышленных стоков)

Производитель _____
(наименование организации-производителя)

Поставщик _____
(наименование организации – поставщика, № договора поставки)

При осмотре образцов установлено _____
(описание внешнего вида и другие характеристики)

Маркировка (способ нанесения) _____

Условия хранения/эксплуатации:

- под навесом
- открытые площадки
- в земле

Отобранные образцы продукции вместе с сопроводительными документами (сертификат соответствия, паспорт качества) направляются в

_____ для определения соответствия требованиям _____
(ГОСТ, ТУ, другая НД)

По следующим показателям:

- Внешний вид, маркировка (по НД на продукцию)

ГОСТ Р —202

Проект окончательная редакция

- Геометрические размеры (по НД на продукцию)
- Относительное удлинение при разрыве (по НД на продукцию)
- Изменение длины трубы после прогрева (по НД на продукцию)
- Предел текучести при растяжении (по НД на продукцию)
- Ударная прочность по Шарпи (для ГОСТ Р 51613)
- Ударная прочность при 0 °С (для ГОСТ 32415)
- Стойкость при постоянном внутреннем давлении (режимы испытания в соответствии с нормативной документацией на продукцию)
- Другое (указать)

№	Наименование образцов проверяемой продукции	Количество, шт.	Длина образца, мм	Номер партии, дата (по маркировке / по паспорту качества, при расхождении)	Пломба, №

Примечание: для достоверной идентификации образца, на образце должна присутствовать маркировка производителя в полном объеме.

Приложения: фото/видео места отбора образцов и прочее

Состав комиссии:

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

Г.2 Образец акта отбора образцов полимерной трубной продукции для систем наружной канализации, для проведения испытаний по проверке качества.

АКТ № _____
отбора образцов полимерной трубной продукции для систем наружной канализации
от «___» _____ 20__ г.

Место отбора образцов (объекта) _____
Образцы продукции (**образцы отбирать с маркировкой**, при её отсутствии необходимо отметить это в акте отбора образцов) _____
(полное условное обозначение продукции в соответствии с разрешительной, сопроводительной и нормативной документацией)

Информация о продукции

НД на продукцию:

- ГОСТ Р 54475 «Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации. Технические условия»
- Другое _____

Назначение _____

(для подземной наружной канализации: хозяйственно–бытовой канализации, дренажа и водоотведения, ливневой канализации, отведения промышленных стоков)

Производитель _____

(наименование организации-производителя)

Поставщик _____

(наименование организации – поставщика, № договора поставки)

При осмотре образцов установлено _____

(описание внешнего вида и другие характеристики)

Маркировка (способ нанесения) _____

Условия хранения/эксплуатации:

- под навесом
- открытые площадки
- в земле

Отобранные образцы продукции вместе с сопроводительными документами (сертификат соответствия, паспорт качества) направляются в

для определения соответствия требованиям _____

(ГОСТ, ТУ, другая НД)

По следующим показателям:

- Внешний вид, маркировка (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.2)
- Геометрические размеры (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.3)
- Ударная прочность при температуре 0 °С (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.6)
- Ударная прочность при температуре минус 10 °С (по ГОСТ Р 54475–2011 приложение А)
- Кольцевая жесткость (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.4)
- Кольцевая гибкость (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.5)
- Коэффициент ползучести (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.7)
- Разрушающая нагрузка сварного шва (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.8)
- Изменение длины и внешнего вида после прогрева (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.9 и ГОСТ 27078)
- Температура размягчения по Вика (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.10 и ГОСТ Р ИСО 2507-1)
- Прочность и гибкость (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.12)
- Стойкость к удару при температуре 0 °С (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.11)

ГОСТ Р —202

Проект окончательная редакция

- Жесткость (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.16)
- Изменение внешнего вида после прогрева (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.13 и ГОСТ Р ИСО 580)
- Герметичность сборных фасонных частей (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.14)
- Герметичность соединений (по ГОСТ Р 54475–2011 п. 8.15)
- Другое (указать)

№	Наименование образцов проверяемой продукции	Количество, шт.	Длина образца, мм	Номер партии, дата (по маркировке / по паспорту качества, при расхождении)	Пломба, №

Примечание: для достоверной идентификации образца, на образце должна присутствовать маркировочная надпись производителя в полном объеме.

Приложения: фото (в том числе в местах разрушения трубопроводов) и прочее.

Состав комиссии:

Г.3 Образец акта отбора образцов полимерной трубной продукции для транспортирования газообразного топлива.

АКТ № _____
отбора образцов полимерной трубной продукции для транспортирования
газообразного топлива
от «___» _____ 202__ г.

Место отбора образцов (объекта) _____

Образцы продукции (образцы отбирать с маркировкой, при её отсутствии необходимо отметить это в акте отбора образцов) _____

(полное условное обозначение продукции в соответствии с разрешительной, сопроводительной и нормативной документацией)

Информация о продукции

НД на продукцию:

- ГОСТ Р 58121.2 «Пластмассовые трубопроводы для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (ПЭ). Часть 2. Трубы»
- ГОСТ Р 58121.3 «Пластмассовые трубопроводы для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (ПЭ). Часть 3: Фитинги»

Другое _____

Назначение _____

(трубопровод хозяйственно-питьевого водоснабжения, для подземных газопроводов и т.д.)

Производитель _____

(наименование организации-производителя)

Поставщик _____

(наименование организации – поставщика, № договора поставки)

При осмотре образцов установлено _____

(описание внешнего вида и другие характеристики)

Маркировка (способ нанесения) _____

Условия хранения/эксплуатации:

- под навесом
- открытые площадки
- в земле

Отобранные образцы продукции вместе с сопроводительными документами (сертификат соответствия, паспорт качества) направляются в

для определения соответствия требованиям _____

(ГОСТ, ТУ, другая НД)

По следующим показателям:

Трубы (по ГОСТ Р 58121.2):

- Внешний вид, маркировка
- Геометрические размеры
- Средний наружный диаметр труб после прогрева
- Стойкость при постоянном внутреннем давлении (20 °С – 100 ч) 12,0МПа
- Стойкость при постоянном внутреннем давлении (80 °С – 165 ч) 5,4МПа
- Стойкость при постоянном внутреннем давлении (80 °С – 1000 ч) 5,0МПа
- Относительное удлинение при разрыве
- Стойкость к быстрому распространению трещин

ГОСТ Р —202

Проект окончательная редакция

- Стойкость к медленному распространению трещин при 80°C (для труб номинальной толщиной стенки более 5 мм), ч, не менее
 - Термостабильность труб при 200 °С
 - Изменение длины трубы после прогрева/Продольная усадка после прогрева (e≤ 16 мм)
 - Стойкость к газовым составляющим при 80°C, ч, не менее
 - Свариваемость – стойкость к осевому растяжению сварного стыкового соединения
 - Другое (указать)
-
-

Фитинги (по ГОСТ Р 58121.3):

- Внешний вид, маркировка
 - Внешний вид сварного соединения, выполненного в заводских условиях
 - Геометрические размеры
 - Стойкость при постоянном внутреннем давлении (80 °С – 1000 ч)
 - Стойкость к отрыву (для электросварных фитингов с раструбом и фитингов для раструбной сварки)
 - Другое (указать)
-
-

№	Наименование образцов проверяемой продукции	Количество, шт.	Номер партии, дата (по маркировке / по паспорту качества, при расхождении)	Длина образца, мм	Пломба, №

Примечание: для достоверной идентификации образца, на образце должна присутствовать маркировочная надпись производителя в полном объеме.

Приложения: фото/видео отбора образцов и прочее

Состав комиссии:

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

Г.4 Образец акта отбора образцов полимерной трубной продукции для систем водоснабжения и отопления.

АКТ № _____
отбора образцов полимерной трубной продукции для систем водоснабжения
(горячего водоснабжения) и отопления
от «___» _____ 20__ г.

Место отбора образцов _____
(объект строительства, склад поставщика)

Адрес _____

Образцы продукции (**образцы отбирать с маркировкой**, при её отсутствии необходимо отметить это в акте отбора образцов) _____

(полное условное обозначение продукции в соответствии с разрешительной, сопроводительной и нормативной документацией)

Информация о продукции

НД на продукцию:

- ГОСТ 32415 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия»
- ГОСТ Р 53630 «Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия»
- Другое _____

Назначение _____
(трубопровод хозяйственно-питьевого водоснабжения, для подземных газопроводов и т.д.)

Производитель _____
(наименование организации-производителя)

Поставщик _____
(наименование организации – поставщика, № договора поставки)

При осмотре образцов установлено _____
(описание внешнего вида и другие характеристики)

Маркировка (способ нанесения) _____

Условия хранения:

- под навесом
- открытые площадки

Отобранные образцы продукции вместе с сопроводительными документами (сертификат соответствия, паспорт качества) направляются в

для определения соответствия требованиям _____
(ГОСТ, ТУ, другая НД)

По следующим показателям:

Трубы:

- Внешний вид, маркировка (по НД на продукцию)
- Геометрические размеры (по НД на продукцию)
- Стойкость при постоянном внутреннем давлении (температура, гидростатическое напряжение и длительность испытания - в соответствии с НД на продукцию)
- Стойкость соединения труба фитинг (по ГОСТ 32415–2013 п.5.3.2)
- Изменение внешнего вида после прогрева (по НД на продукцию)

ГОСТ Р —202

Проект окончательная редакция

- Изменение длины труб после прогрева (для Р-труб по ГОСТ Р 53630)
 - Степень сшивки (для РЕ-Х, по НД на продукцию)
 - Другое (указать)
-
-

Фитинги:

- Внешний вид, маркировка (по НД на продукцию)
 - Конструкция и геометрические размеры (по НД на продукцию)
 - Стойкость к внутреннему давлению (температура, гидростатическое напряжение и длительность испытания – по НД на продукцию)
 - Изменение внешнего вида после прогрева (по НД на продукцию)
 - Другое (указать)
-
-
-

№	Наименование образцов проверяемой продукции	Количество, шт.	Номер партии, дата (по маркировке / по паспорту качества, при расхождении)	Длина образца, мм	Пломба, №

Примечание: для достоверной идентификации образца, на образце должна присутствовать маркировочная надпись производителя в полном объеме.

Приложения: _____
фото/видео отбора образцов (в том числе в местах разрушения трубопроводов) и прочее

Состав комиссии:

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

Г.5 Образец акта отбора образцов полимерной трубной продукции для систем внутренней канализации для проведения испытаний по проверке качества.

АКТ № _____
отбора образцов полимерной трубной продукции для систем внутренней канализации
от «___» _____ 20__ г.

Место отбора образцов _____
(объект строительства, склад поставщика)

Адрес _____

Образцы продукции (**образцы отбирать с маркировкой**, при её отсутствии необходимо отметить это в акте отбора образцов) _____

(полное условное обозначение продукции в соответствии с разрешительной, сопроводительной и нормативной документацией)

I) Информация о продукции

НД на продукцию:

- ГОСТ 32414 «Трубы и фасонные части из полипропилена для систем внутренней канализации. Технические условия»
- ГОСТ 32412 «Трубы и фасонные части из непластифицированного поливинилхлорида для систем внутренней канализации. Технические условия»
- ГОСТ 22689 «Трубы и фасонные части из полиэтилена для систем внутренней канализации. Технические условия»
- Другое _____

Назначение _____
(трубопровод хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопление, горячее водоснабжение)

Производитель _____
(наименование организации-производителя)

Поставщик _____
(наименование организации – поставщика, № договора поставки)

II) При осмотре образцов установлено _____
(описание внешнего вида и другие характеристики)

Маркировка (способ нанесения) _____

Условия хранения:

- под навесом
- открытые площадки

III) Отобранные образцы продукции вместе с сопроводительными документами (сертификат соответствия, паспорт качества) направляются в

для определения соответствия требованиям _____
(ГОСТ, ТУ, другая НД)

По следующим показателям:

Трубы:

- Внешний вид, маркировка (по НД на продукцию)
- Геометрические размеры, в том числе размеры раструбов и трубных концов (по НД на продукцию)
- Изменение длины труб после прогрева (по НД на продукцию)
- Ударная прочность (по НД на продукцию)

ГОСТ Р —202

Проект окончательная редакция

- Герметичность (водонепроницаемость) соединений при внутреннем давлении (по НД на продукцию)
 - Герметичность (воздухонепроницаемость) соединений при внутреннем давлении (по НД на продукцию)
 - Другое (указать)
-
-

Фасонные части:

- Внешний вид, маркировка (по НД на продукцию)
 - Геометрические размеры, в том числе размеры раструбов и трубных концов (по НД на продукцию)
 - Изменение внешнего вида после прогрева (по НД на продукцию)
 - Ударная прочность (по НД на продукцию)
 - Герметичность (водонепроницаемость) соединений при внутреннем давлении (по НД на продукцию)
 - Герметичность (воздухонепроницаемость) соединений при внутреннем давлении (по НД на продукцию)
 - Другое (указать)
-
-
-

№	Наименование образцов проверяемой продукции	Количество, шт.	Номер партии, дата (по маркировке / по паспорту качества, при расхождении)	Эффективная длина образца, мм	Пломба, №
1.					
2.					

Приложения: _____
фото (в том числе в местах разрушения трубопроводов) и прочее

Состав комиссии:

_____	_____	_____
(должность, организация)	(подпись)	(расшифровка подписи)
_____	_____	_____
(должность, организация)	(подпись)	(расшифровка подписи)
_____	_____	_____
(должность, организация)	(подпись)	(расшифровка подписи)

Г.6 Образец акта отбора образцов полимерной трубной продукции с тепловой изоляцией для систем отопления.

АКТ № _____
отбора образцов полимерной трубной продукции с тепловой изоляцией для систем
отопления
от «___» _____ 20__ г.

Место отбора образцов _____
(объект строительства, склад поставщика)

Адрес _____

Образцы продукции (**образцы отбирать с маркировкой**, при её отсутствии необходимо отметить это в акте отбора образцов) _____

_____ (полное условное обозначение продукции в соответствии с разрешительной, сопроводительной и нормативной документацией)

Информация о продукции

НД на продукцию:

- ГОСТ Р 56730 «Трубы полимерные гибкие с тепловой изоляцией для систем теплоснабжения. Общие технические условия»
- ГОСТ Р 54468 «Трубы гибкие с тепловой изоляцией для систем теплоснабжения, горячего и холодного водоснабжения. Общие технические условия»
- Другое _____

Назначение _____
(трубопровод хозяйственно-питьевого водоснабжения, для подземных газопроводов и т.д.)

Производитель _____
(наименование организации-производителя)

Поставщик _____
(наименование организации – поставщика, № договора поставки)

При осмотре образцов установлено _____
(описание внешнего вида и другие характеристики)

Маркировка (способ нанесения) _____

Условия хранения:

- под навесом
- открытые площадки

Отобранные образцы продукции вместе с сопроводительными документами (сертификат соответствия, паспорт качества) направляются в

для определения соответствия требованиям _____
(ГОСТ, ТУ, другая НД)

По следующим показателям:

- Внешний вид защитной оболочки, маркировка (по НД на продукцию)
- Геометрические размеры (по НД на продукцию)
- Гибкость (по НД на продукцию)
- Прочность на сдвиг в осевом направлении связанной напорной трубы относительно теплоизоляции (по НД на продукцию)
- Водопоглощение теплоизоляции (по НД на продукцию)
- Термостабильность материала защитной оболочки (по НД на продукцию)
- Характеристики напорной трубы (по НД на напорную трубу)

Другое (указать)

№	Наименование образцов проверяемой продукции	Количество, шт.	Номер партии, дата (по маркировке / по паспорту качества, при расхождении)	Длина образца, мм	Пломба, №

Примечание: для достоверной идентификации образца, на образце должна присутствовать маркировочная надпись производителя в полном объеме.

Приложения: _____
фото/видео отбора образцов (в том числе в местах разрушения трубопроводов) и прочее

Состав комиссии:

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(должность, организация)

(подпись)

(расшифровка подписи)

Г.7 Образец акта отбора образцов полимерной трубной продукции для систем канализации прочей, на примере колодцев полимерных канализационных по ГОСТ 32972.

АКТ № _____
отбора образцов полимерной трубной продукции для систем канализации прочей
от «___» _____ 20__ г.

Место отбора образцов _____
(объект строительства, склад поставщика)

Адрес _____

Образцы продукции (**образцы отбирать с маркировкой**, при её отсутствии необходимо отметить это в акте отбора образцов) _____

_____ (полное условное обозначение продукции в соответствии с разрешительной, сопроводительной и нормативной документацией)

Информация о продукции

НД на продукцию:

ГОСТ 32972 «Колодцы полимерные канализационные. Технические условия»

Другое _____

Назначение _____

(трубопровод хозяйственно-питьевого водоснабжения, для подземных газопроводов и т.д.)

Производитель _____

(наименование организации-производителя)

Поставщик _____

(наименование организации – поставщика, № договора поставки)

При осмотре образцов установлено _____

(описание внешнего вида и другие характеристики)

Маркировка (способ нанесения) _____

Условия хранения:

под навесом

открытые площадки

Отобранные образцы продукции вместе с сопроводительными документами (сертификат соответствия, паспорт качества) направляются в

_____ для определения соответствия требованиям _____

(ГОСТ, ТУ, другая НД)

По следующим показателям:

Внешний вид, маркировка (по НД на продукцию)

Геометрические размеры (по НД на продукцию и конструкторской документации)

Герметичность в сборе соединений шахты (по ГОСТ 32972–2014, п.5.1.6, табл.2, поз.1)

Герметичность в сборе соединения телескопического удлинителя (по ГОСТ 32972–2014, п.5.1.6, табл.2, поз.2)

Герметичность в сборе соединения конуса (по ГОСТ 32972–2014, п.5.1.6, табл.2, поз.3)

Герметичность соединения базы и шахты (по ГОСТ 32972–2014, п.5.1.6, табл.2, поз.4)

Другое (указать)

№	Наименование образцов проверяемой продукции	Количество, шт.	Номер партии, дата (по маркировке / по паспорту качества, при расхождении)	Длина образца, мм	Пломба, №

Примечание: для достоверной идентификации образца, на образце должна присутствовать маркировочная надпись производителя в полном объеме.

Приложения: _____
фото/видео отбора образцов (в том числе в местах разрушения трубопроводов) и прочее

Состав комиссии:

_____	_____	_____
(должность, организация)	(подпись)	(расшифровка подписи)
_____	_____	_____
(должность, организация)	(подпись)	(расшифровка подписи)
_____	_____	_____
(должность, организация)	(подпись)	(расшифровка подписи)

Г.8 Образец акта отбора образцов полимерной трубной продукции для систем кабельной канализации.

АКТ № _____
отбора образцов полимерной трубной продукции для систем кабельной канализации
от «___» _____ 20__ г.

Место отбора образцов _____
(объект строительства, склад поставщика)

Адрес _____

Образцы продукции (**образцы отбирать с маркировкой**, при её отсутствии необходимо отметить это в акте отбора образцов) _____

(полное условное обозначение продукции в соответствии с разрешительной, сопроводительной и нормативной документацией)

Информация о продукции

НД на продукцию:

ГОСТ Р МЭК 61386.24 «Трубные системы для прокладки кабелей. Часть 24. Трубные системы для прокладки в земле»

Другое _____

Назначение _____

(трубопровод хозяйственно-питьевого водоснабжения, для подземных газопроводов и т.д.)

Производитель _____

(наименование организации-производителя)

Поставщик _____

(наименование организации – поставщика, № договора поставки)

При осмотре образцов установлено _____

(описание внешнего вида и другие характеристики)

Маркировка (способ нанесения) _____

Условия хранения:

под навесом

открытые площадки

Отобранные образцы продукции вместе с сопроводительными документами (сертификат соответствия, паспорт качества) направляются в

для определения соответствия требованиям _____

(ГОСТ, ТУ, другая НД)

По следующим показателям:

Внешний вид, маркировка (по НД на продукцию)

Геометрические размеры (по НД на продукцию)

Сопротивление сжатию (по ГОСТ Р МЭК 61386.24)

Сопротивление удару/стойкость к удару (по НД на продукцию)

Сопротивление изгибу/гибкость (по НД на продукцию)

Изменение длины после прогрева (по НД на продукцию)

Стойкость к расслоению (по НД на продукцию)

Термостабильность для каждого слоя (по НД на продукцию)

Кольцевая жесткость (по НД на продукцию)

Теплостойкость при температуре 75 °С (по НД на продукцию)

Стойкость к воздействию открытого пламени (по НД на продукцию)

Другое (указать)

№	Наименование образцов проверяемой продукции	Количество, шт.	Номер партии, дата (по маркировке / по паспорту качества, при расхождении)	Длина образца, мм	Пломба, №

Примечание: для достоверной идентификации образца, на образце должна присутствовать маркировочная надпись производителя в полном объеме.

Приложения: _____
фото/видео отбора образцов (в том числе в местах разрушения трубопроводов) и прочее

Состав комиссии:

_____	_____	_____
(должность, организация)	(подпись)	(расшифровка подписи)
_____	_____	_____
(должность, организация)	(подпись)	(расшифровка подписи)
_____	_____	_____
(должность, организация)	(подпись)	(расшифровка подписи)

Библиография

- [1] Постановление Госкомстата России от 25 декабря 1998 г. №132

УДК

ОКС 91.040

Ключевые слова: входной контроль, верификация, отбор образцов, трубная продукция, правила выполнения работ

Ответственный секретарь ТК 400

П.В. Целищев

Руководитель разработки

АТПС

Генеральный директор

В.С. Ткаченко

Ответственный разработчик

ООО «Трубэксперт»

Генеральный директор

Д.С. Чуйкин